SAMSUNG DISPLAY

□ 회사 연혁

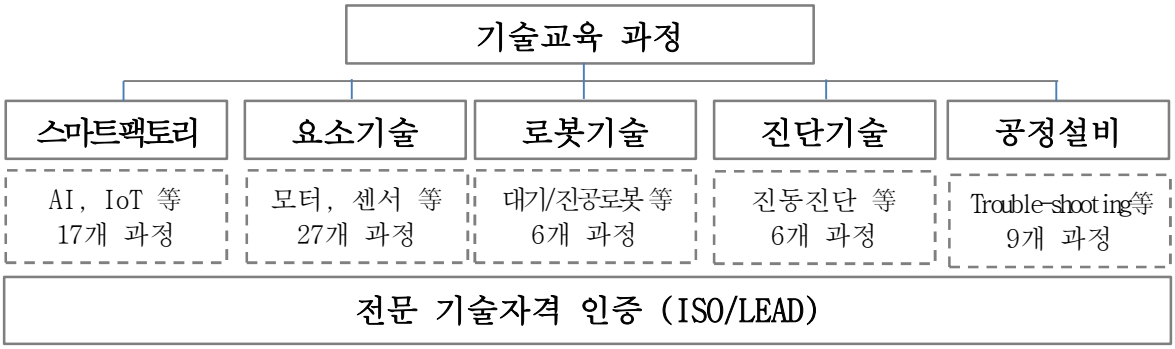
- 대표이사 : 이 동 훈
- 주 소 : 경기도 용인시 기흥구 삼성로 1
- www.samsungdisplay.com

- 2020 ISO 공인 훈련기관 인증 (진동영역 Ⅰ~Ⅲ)
- 2019 세계 최초 폴더블 디스플레이 양산
- 2017 세계 최초 Full Screen AMOLED 양산
- 2016 세계 최초 쿼드 엣지 디스플레이 양산
- 2015 세계 최초 듀얼 엣지 디스플레이 양산
- 2014 세계 최초 커브드 엣지 디스플레이 양산
- 2012 삼성디스플레이 설립(SMD, S-LCD합병)

□ 훈련기관 소개

삼성디스플레이 설비연수센터(Equipment Training Center)는 임직원을 대상으로 한 기술교육 전문부서로서, 기술과 시장 트렌드를 기반으로 생산성 향상과 고객 가치를 실현하는 기술인력 양성을 목표로 하고 있습니다. 디스플레이 제조 설비의 제반 기술에 대한 공학 교육과 현장 사례/실습을 통해 실무형 인재를 육성하고 있습니다. 기술, 역량, 직무를 고려한 단계별 교육과정과 전문자격 인증제(ISO, 고용노동부 인증 사업내자격(LEAD))를 운영하고 있습니다. 근무 환경에 맞춰 집합교육, 온라인(e-Learning), 동영상(Micro-Learning) 등 다양한 교육프로그램을 통해 삼성디스플레이의 국내외 기술인력 양성 메카로서의 역할을 수행하고 있습니다.

□ 주요 교육



□ 담 당 자

성 명	전 화	E-mail
문 동 원	041-535-8656	dongwon.moon@samsung.com
강 신 근	041-535-8672	shingun.kang@samsung.com
유 민 주	041-535-8661	ma12.yoo@samsung.com

□ 진동진단 훈련과정 커리큘럼

- **영역I 과정** (총 40시간, 훈련 38 + 시험 2시간)

시 간	1일차	2일차	3일차	4일차	5일차
오 전	□ 설비진단기술의 개요(2) - 진동 기초 및 진동의 원리 - 진동 발생의 이해 (가진력과 전달함수) □ 설비진단기술의 개요(2) - 고유 진동과 공진의 이해	□ 진동 데이터의 수집방법(4) - 고장에 따른 진동 범위 변화 - 진동 데이터 수집을 위한 센서 설치 및 방법	□ 상태감시(2) - FFT 신호 처리방법, FFT 분석기 사용법 - 축 진동과 베어링 진동 비교 □ 결합에 따른 대책 제시(2) - 진동 해석에 따른 결합 원인분석	□ 설비 관련 지식의 이해(4) - 전기/유체/압연/공작기계 등의 구조	□ 승인시험 (2) - 승인시험 절차와 작성방법 □ 진단사례(2) - 진단 사례 분석
오 후	□ 설비진단기술의 개요(4) - 고유 진동과 공진의 이해 - 센서를 활용한 데이터 수집 방법	□ 진동 데이터의 수집방법(2) - 상태감시를 위한 데이터 베이스구축 및 감시방법 □ 신호처리(2) - FFT,주기함수,혼합된 진동의 이해 등	□ 결합에 따른 대책 제시(4) - 진동 해석기술에 따른 결합 원인분석 - 결합 원인에 따른 설비 교정방법	□ 설비 관련 지식의 이해(4) - 전기/유체/압연/공작기계 등의 구조	□ 진단사례(2) - 진단 사례 분석 □ 수료시험(2) - 수료 시험 - 과정 정리

- **영역II 과정** (총 41시간, 훈련 39 + 시험 2시간)

시 간	1일차	2일차	3일차	4일차	5일차
오 전	□ 설비진단기술의 개요(1) - ISO 18436 소개 - 설비 진단 기술의 개요 □ 진동의 원리(3) - 진동 기초 및 진동의 원리	□ 진동 신호의 처리(4) - 신호의 FFT 처리 방법 - 신호 처리와 오류 - Filter, 기타 기능	□ 결합분석(4) - 기계의 본질 및 진동 그래프 분석방법 - 진동 발현 설비 결합 이해	□ 설비 교정 및 수정 조치(1) - 정비 활동 □ 설비 관련 지식의 이해(3) - 전기/유체/터빈 - 기어상자/왕복동기계/구조물 - 공작기계/베어링	□ 장비시험 및 진단방법 이해(1) - 가진 시험 및 진단방법 이해 □ 참조규격의 이해(2) - 기계의 진동과 충격에 대한 세계규격 □ 보고서와 서류작성(1) - 상태감시 보고서
오 후	□ 진동데이터의 수집(4) - 진동 측정 - 진동센서/진동계 - 센서 노이즈, 감도 교정 - 동적범위 이해	□ 설비 상태 감시(4) - 상태 감시 방법의 종류 - 설비 평가 및 판정 방법	□ 결합분석(1) - 진동 발현 설비 결합 이해 □ 설비 교정 및 수정 조치(3) -Alignment, Balancing 방법	□ 설비 관련 지식의 이해(1) - 실/커플링/벨트/FPD 설비 □ 승인시험(2) - 계측 요령/시험절차 - 관련 규격/보고서 작성 □ 장비시험/진단방법 이해(1) - 가진 시험 및 진단방법 이해	□ 보고서와 서류작성(1) - 진동진단 보고서 □ 결합 심각도의 결정(2) - 결함 심각도 평가 □ 수료시험(2) - 수료 시험 - 과정 정리

- **영역III 과정** (총 42시간, 훈련 38 + 시험 4시간)

시 간	1일차	2일차	3일차	4일차	5일차
오 전	□ 설비진단기술의 개요(1) - ISO 18436 소개, 진단기술 개요 □ 진동 기초(2) - 진동기초및 진동의 원리 - 센서를 활용한 데이터 수집방법 □ 진동데이터의 수집(1) - 진동측정/센서	□ 진동 신호의 처리(1) - 진동과 주파수 분석 - FFT 신호 처리 방법, FFT 분석기 사용법, 필터 처리법 □ 설비 상태 감시(3) - 상태 감시 방법의 종류 - 설비 평가 및 판정 방법	□ 고장분석(2) - 진동 스펙트럼 및 다양한 그래프 분석방법 - 진동 발현 설비 결합의 이해 □ 수정 조치(대책 처리) (2) - Balancing/진동 저감방안/진동개선	□ 수정 조치(대책 처리) (1) - Balancing/진동 저감방안/진동개선 □ 설비 관련 지식의 이해(3) - 전기/유체/압연/공작 기계 등 구조 - FPD 양산 설비 사례	□ 참조규격의 이해(2) - 기계 진동과 충격에 대한 세계규격 □ 보고서와 서류작성(2) - 상태 감시 보고서 작성방법 - 진동 진단 보고서 작성방법
오 후	□ 진동데이터의 수집(1) - 센서감도/측정 주파수 영역 설정 □ 진동 신호의 처리(3) - 진동과 주파수 분석 - FFT 신호 처리 방법, FFT 분석기 사용법, 필터 처리법	□ 고장분석(4) - 진동 스펙트럼 및 다양한 그래프 분석방법 - 진동으로 나타나는 설비결함 이해	□ 수정 조치(대책 처리) (4) - Balancing/진동 저감방안/진동개선	□ 승인시험 및 장비시험과 진단(4) - 계측시험 계획 수립 및 시험 방법 - 진동 시험 목적과 방법 - 가진기 활용방법	□ 결함 심각도 결정(2) - 진동의 심각도 평가 방법 - Alram/Trip 발령 기준 등 이상 진동 분석과 진단 □ 수료시험(4) - 수료 시험 - 과정 정리

□ 훈련강사 현황

성 명	출강 과정	비 고
박성현	영역 Ⅰ	- 진동분석 영역 Ⅲ 자격 보유 - 진동기술 관련 전공 - 엔지니어링 직무경력 10년 이상 - 진동진단 업무 리더
임성남	영역 Ⅱ	
강태우	영역 Ⅲ	

□ 훈련센터 시설 현황

- 충남 아산시 탕정면로 261 삼성디스플레이 아름타운 나래홀

강의장 명칭	수량	정원 (명)	면적
스마트팩토리 강의장	3	60 명	86 ㎡~126 ㎡
요소기술 강의장	5	40 명	72 ㎡~104 ㎡
로봇기술 강의장	3	20 명	30 ㎡~117 ㎡
진단기술 강의장	2	40 명	50 ㎡~58 ㎡
공정설비 강의장	4	24 명	28 ㎡
실습장	1	-	408 ㎡
합 계	18	184 명	-

설비연수센터

OA 교육장

제어 교육장

모터/센서 교육장

전장 교육장

공압 교육장

기계/기구 교육장

CAD 교육장

공정설비 교육장

이론 교육장

실습장

휴게실